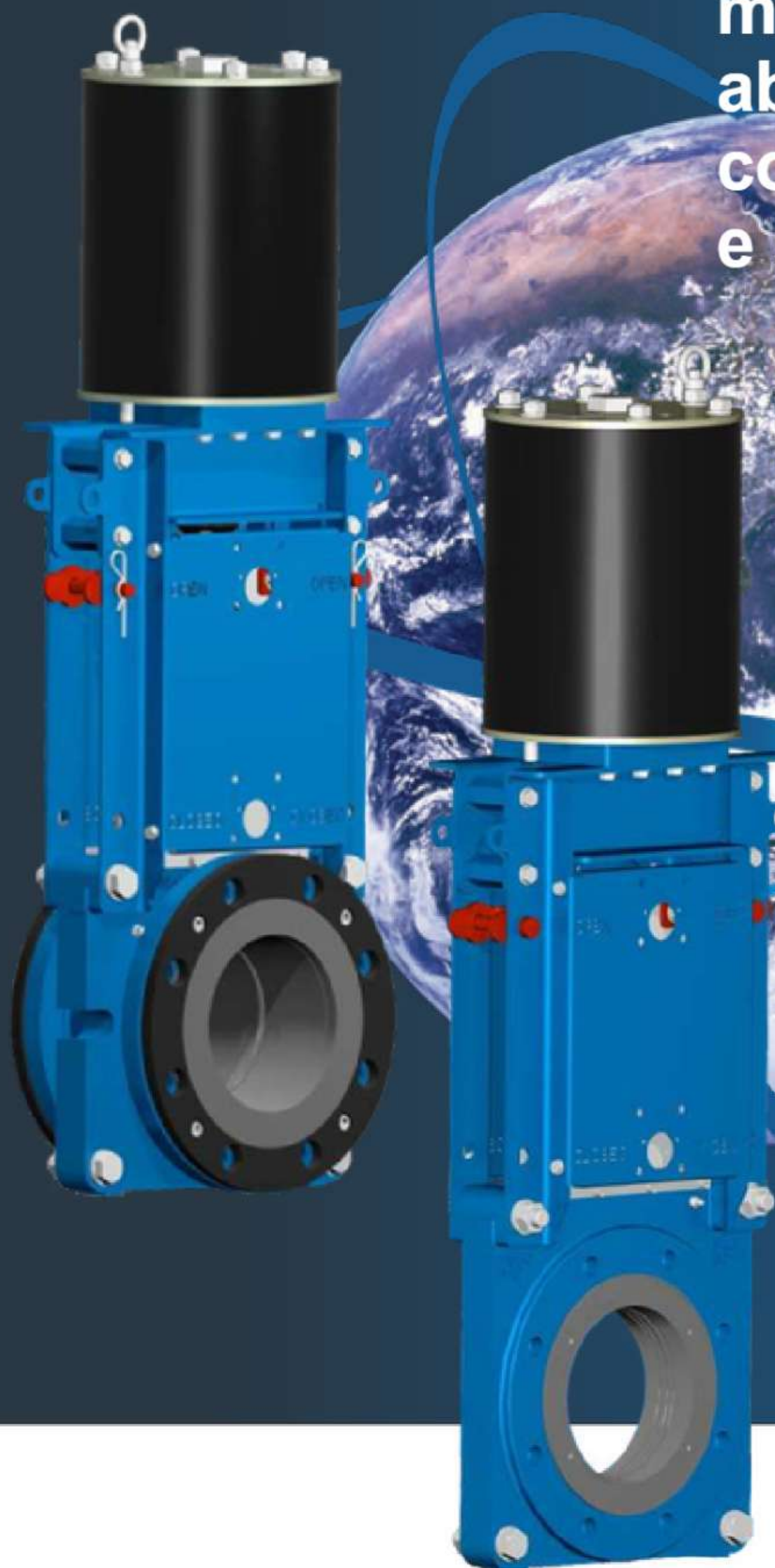


Desempenho de classe mundial em polpas abrasivas, incrustantes e corrosivas, lodos, líquidos e sólidos a granel.



Válvulas RF SKG-F & SKG-W

Válvulas guilhotina para polpa, flangeadas e tipo wafer



SKG-F (Flangeada)



SKG-W (Wafer)

O propósito das Válvulas RF é solucionar problemas típicos e recorrentes em válvulas. Alcançamos isso fornecendo válvulas de qualidade, que oferecem o menor custo de propriedade e operação, a mais alta confiabilidade e mínima manutenção ao longo da vida útil.

A linha SKG da RF VALVES, composta por válvulas guilhotina tipo wafer e flangeadas, apresenta design sem gaxeta, luvas elastoméricas substituíveis e yoke totalmente fechado para aplicações severas com polpas.

Características e vantagens do projeto

- Classe de pressão de 150 psi CWP (10 bar) para todos os tamanhos.
- Fluxo e bloqueio bidirecionais, resultando em zero vazamento a jusante.
- Nenhuma peça metálica em contato com o fluido escoado quando a válvula está na posição totalmente aberta.
- Sem cavidade de sede para acúmulo indesejado de sólidos, evitando o fechamento completo da guilhotina.
- Luvas elastoméricas reforçadas, substituíveis em campo.
- Adequada para serviço úmido ou seco.
- Nenhuma peça metálica em contato com o fluido escoado quando a válvula está na posição totalmente aberta.
- Foles padrão oferecem proteção adicional ao fuso contra riscos causados por partículas abrasivas.
- Indicadores padrão de posição aberta e fechada.
- Previsão padrão para travamento nas posições aberta e fechada.
- O suporte superior foi projetado para aceitar acionamento manual, pneumático ou elétrico, facilitando a conversão em campo.
- Design de yoke composto por duas placas que envolvem totalmente a guilhotina, o fuso e a forquilha. O yoke protege esses componentes contra respingos de polpa, que podem endurecer e afetar a operação da válvula. O yoke permite a fácil instalação de chaves de proximidade ou chaves fim de curso, além de acomodar todos os tamanhos de chaves de proximidade. As chaves de proximidade são protegidas por coberturas robustas, evitando danos durante o transporte e a operação.

Características (2" - 24")

- 1.- **Cobertura do fuso** – para proteger o fuso contra respingos de polpa.
- 2.- **Atuadores** – cilindro pneumático, elétrico e hidráulico, engrenagem cônica manual e volante manual com haste ascendente.
- 3.- **Conjunto da caixa de empuxo** – o superdimensionamento generoso do comprimento da rosca da porca de empuxo gunmetal (LG2) garante a menor carga possível na rosca, proporcionando maior durabilidade. Os tamanhos de 12" (DN300) a 16" (DN400) são fornecidos de série com rolamentos de empuxo, e os tamanhos menores são equipados com pastilhas de empuxo em vesconite.
- 4.- **Placa de cobertura** – o design consiste em duas placas de cobertura que envolvem a guilhotina, o fuso e a forquilha. Leve, para fácil remoção durante serviços e manutenção.
- 5.- **Estrutura reforçada** – estrutura robusta para suportar maiores esforços de empuxo associados a instalações de grande diâmetro.
- 6.- **Suportes abertos** – facilitam a manobra da válvula durante a instalação.
- 7.- **Coberturas de aço para chaves de proximidade** – para evitar danos durante o transporte e a operação.
- 8.- **Indicador** – indicadores de abertura e fechamento, fornecidos como padrão.
- 9.- **Travamento** – previsão para travamento nas posições aberta e fechada, disponível nos tamanhos de 3" a 24".
- 10.- **Lâmina raspadora** – retém os lubrificantes internos.
- 11.- **Flange retentor** – padrão na linha SKG-F.
- 12.- **Câmara de lavagem** – placa de fechamento com conexão de lavagem, opcional.

** Foles padrão – oferecem proteção adicional ao fuso contra riscos causados por partículas abrasivas.*

Nota: () não mostrado na imagem.*

Especificações SKG-W (2" - 24")

A **válvula guilhotina para polpa**, reforçada, deve ser uma válvula bidirecional tipo **wafer** com design sem gaxeta. A passagem plena deve ser formada por duas luvas elastoméricas reforçadas, uma em cada lado da guilhotina.

A circularidade da luva deve ser mantida por um anel de reforço incorporado próximo à face de vedação e por um disco de aço na face de acoplamento.

Ao fechar, a guilhotina separará progressivamente as luvas e, quando totalmente fechada, formará uma vedação estanque, sem bolhas, com a luva a montante.

O yoke deve ser composto por duas placas que envolvem totalmente a guilhotina, o fuso e a forquilha, protegendo esses componentes contra respingos de polpa. O design do yoke deve permitir a fácil instalação de chaves de proximidade ou chaves fim de curso.

Coberturas de aço para as chaves de proximidade devem ser fornecidas para evitar danos durante o transporte e a operação. Deve haver previsão para travamento nas posições aberta e fechada, com indicadores de abertura e fechamento.

O suporte superior deve aceitar acionamento manual, pneumático ou elétrico, facilitando a conversão em campo.



Especificações SKG-F (3" - 24")

A **válvula guilhotina para polpa**, flangeada e reforçada, deve ser uma válvula bidirecional com design sem gaxeta. A passagem plena deve ser formada por duas luvas elastoméricas reforçadas, uma em cada lado da guilhotina. Cada luva deve possuir um reforço com design em J-ring para manter o formato da luva.

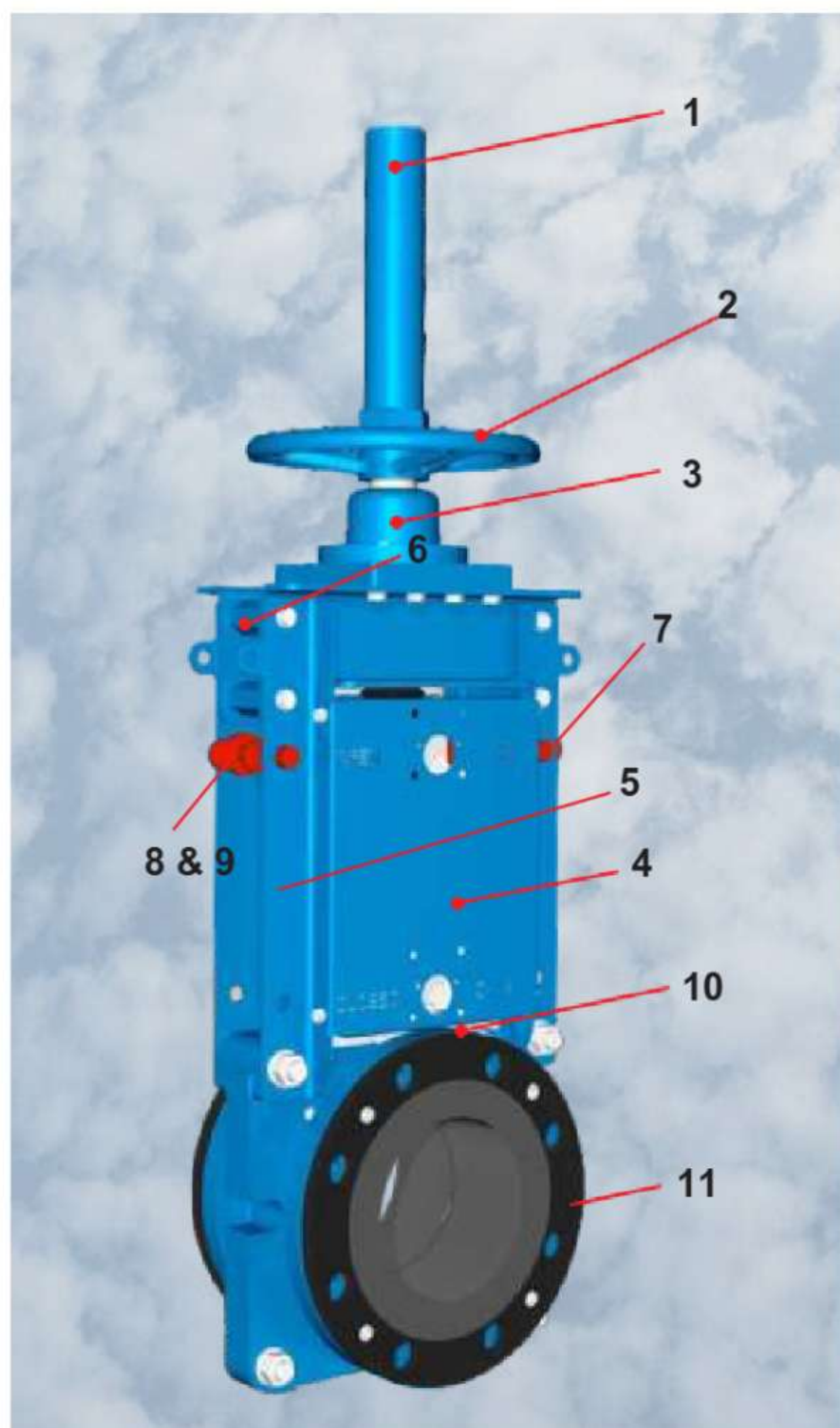
Ao fechar, a guilhotina separará progressivamente as luvas e, quando totalmente fechada, formará uma vedação estanque, sem bolhas, com a luva a montante.

O yoke deve ser composto por duas placas que envolvem totalmente a guilhotina, o fuso e a forquilha, protegendo esses componentes contra respingos de polpa. O design do yoke deve permitir a fácil instalação de chaves de proximidade ou chaves fim de curso.

Coberturas de aço para as chaves de proximidade devem ser fornecidas para evitar danos durante o transporte e a operação. Deve haver previsão para travamento nas posições aberta e fechada, com indicadores de abertura e fechamento.

O suporte superior deve aceitar acionamento manual, pneumático ou elétrico, facilitando a conversão em campo.

Características (2" - 24")



Especificações SKG-F (3" - 24")

A válvula guilhotina para polpa, reforçada, deve ser uma válvula **flangeada** bidirecional com design sem gaxeta. A passagem plena deve ser formada por duas luvas elastoméricas reforçadas, uma em cada lado da guilhotina. Cada luva deve possuir um reforço com design em J-ring para manter o formato da luva.

Ao fechar, a guilhotina separará progressivamente as luvas e, quando totalmente fechada, formará uma vedação estanque, sem bolhas, com a luva a montante.

O yoke deve ser composto por duas placas que envolvem totalmente a guilhotina, o fuso e a forquilha, protegendo esses componentes contra respingos de polpa. O design do yoke deve permitir a fácil instalação de chaves de proximidade ou chaves fim de curso.

Coberturas de aço para as chaves de proximidade devem ser fornecidas para evitar danos durante o transporte e a operação. Deve haver previsão para travamento nas posições aberta e fechada, com indicadores de abertura e fechamento.

O suporte superior deve aceitar acionamento manual, pneumático ou elétrico, facilitando a conversão em campo.

- 1.- **Cobertura do fuso** – para proteger o fuso contra respingos de polpa.
- 2.- **Atuadores** – cilindro pneumático, elétrico e hidráulico, engrenagem cônica manual e volante manual com haste ascendente.
- 3.- **Conjunto da caixa de empuxo** – o superdimensionamento generoso do comprimento da rosca da porca de empuxo em bronze gunmetal (LG2) garante a menor carga possível na rosca, proporcionando maior durabilidade. Os tamanhos de 12" (DN300) a 16" (DN400) são fornecidos de série com rolamentos de empuxo, e os tamanhos menores são equipados com pastilhas de empuxo em vesconite.
- 4.- **Placa de cobertura** – o design consiste em duas placas de cobertura que envolvem a guilhotina, o fuso e a forquilha. Leve, para fácil remoção durante serviços e manutenção.
- 5.- **Estrutura reforçada** – estrutura robusta para suportar maiores esforços de empuxo associados a instalações de grande diâmetro.
- 6.- **Suportes abertos** – facilitam a manobra da válvula durante a instalação.
- 7.- **Coberturas de aço para chaves de proximidade** – para evitar danos durante o transporte e a operação.
- 8.- **Indicador** – indicadores de abertura e fechamento, fornecidos como padrão.
- 9.- **Travamento** – previsão para travamento nas posições aberta e fechada, disponível nos tamanhos de 3" a 24".
- 10.- **Lâmina raspadora** – retém os lubrificantes internos.
- 11.- **Flange retentor** – padrão na linha SKG-F.
- 12.- **Câmara de lavagem** – placa de fechamento com conexão de lavagem, opcional.

** Foles padrão – oferecem proteção adicional ao fuso contra riscos causados por partículas abrasivas.*

Nota: () não mostrado na imagem.*

Especificações SKG-W (2" - 24")

A válvula guilhotina para polpa, reforçada, deve ser uma válvula bidirecional tipo **wafer** com design sem gaxeta. A passagem plena deve ser formada por duas luvas elastoméricas reforçadas, uma em cada lado da guilhotina.

A circularidade da luva deve ser mantida por um anel de reforço incorporado próximo à face de vedação e por um disco de aço na face de acoplamento.

Ao fechar, a guilhotina separará progressivamente as luvas e, quando totalmente fechada, formará uma vedação estanque, sem bolhas, com a luva a montante.

O yoke deve ser composto por duas placas que envolvem totalmente a guilhotina, o fuso e a forquilha, protegendo esses componentes contra respingos de polpa. O design do yoke deve permitir a fácil instalação de chaves de proximidade ou chaves fim de curso.

Coberturas de aço para as chaves de proximidade devem ser fornecidas para evitar danos durante o transporte e a operação. Deve haver previsão para travamento nas posições aberta e fechada, com indicadores de abertura e fechamento.

O suporte superior deve aceitar acionamento manual, pneumático ou elétrico, facilitando a conversão em campo.



SKG-F na posição aberta e fechada

Quando a válvula está totalmente aberta, as duas luvas elastoméricas idênticas se pressionam uma contra a outra, formando uma vedação estanque, sem cavidades, para conter a pressão da linha.

Quando a guilhotina se move da posição aberta para a posição fechada, ela separa as luvas opostas até fechar completamente e vedar a passagem em ambas as direções.

A válvula RF SKG-F utiliza um design em J-ring com ressaltos de reforço para manter o formato arredondado das luvas durante a abertura e o fechamento.



SKG-W na posição aberta e fechada

O formato arredondado da luva RF SKG-W é mantido por um anel de reforço incorporado próximo à face de vedação e por um disco de aço na face de acoplamento.

A flexibilidade na direção axial é obtida por meio de uma ranhura de 360° localizada ao longo da superfície interna da luva, que permite que a borracha deslocada pela guilhotina em fechamento se mova axialmente.

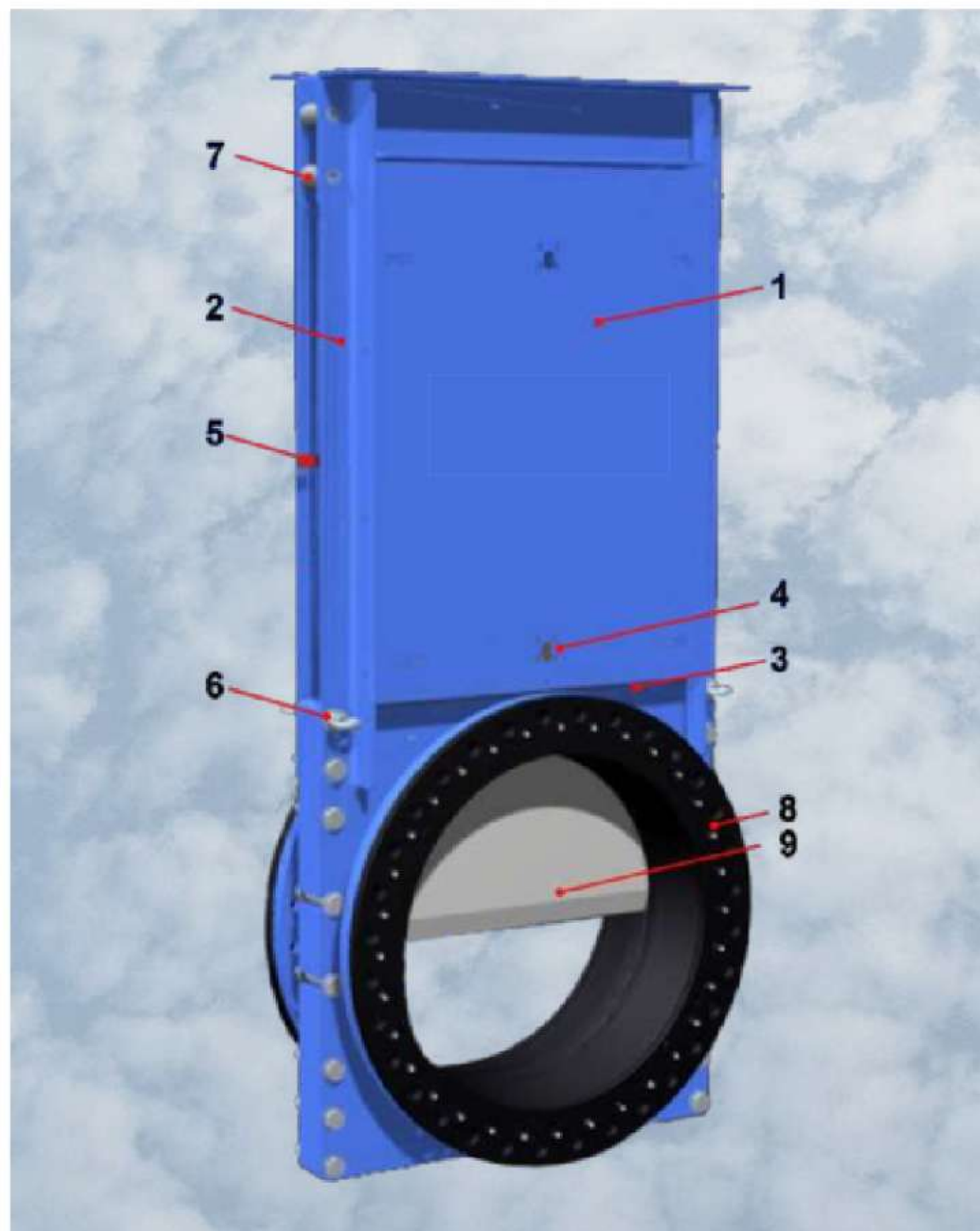
Especificações

-  Faixa de tamanhos: 2" – 24" (2" somente wafer).
-  Classe de pressão: 150 psi CWP (10 bar).
-  Luvas: borracha natural padrão.
-  Guilhotina: aço inoxidável 316L.
-  Corpo e yoke: corpo em ferro dúctil com revestimento epóxi aplicado por fusão e placas do yoke em aço carbono com revestimento epóxi aplicado por fusão.
-  Furação dos flanges: ANSI B16.5 Classe 150, AS 2129 Tabela D & E, PN10 & PN16.
-  Flanges retentores/contra-flanges: aço carbono encapsulado em borracha natural.

Opcionais

-  Classe de pressão: materiais opcionais para a guilhotina podem ser utilizados para aumentar a classe de pressão das válvulas SKG-F e SKG-W, dependendo do tamanho da válvula e da aplicação. Consulte a fábrica.
-  Luvas: EPDM, CR ou NBR.
-  Guilhotina: DUPLEX 2205, Titânio Gr-2.
-  Atuadores: manual, engrenagem cônica manual, pneumático, eletromecânico e hidráulico.
-  Flanges retentores: padrão na linha SKG-F.
-  Portas de purga: tampa inferior removível com conexões de lavagem.

Características (28" - 48")



Especificações SKG-LB (28" - 48")

A **válvula guilhotina para polpa**, reforçada, deve ser uma válvula **flangeada** bidirecional com design sem gaxeta. A passagem plena deve ser formada por duas luvas elastoméricas reforçadas, uma em cada lado da guilhotina. Cada luva deve possuir um anel de reforço encapsulado, moldado integralmente, para manter o formato da luva. Ao fechar, a guilhotina separará progressivamente as luvas e, quando totalmente fechada, formará uma vedação estanque, sem bolhas, com a luva a montante.

O yoke deve ser composto por duas placas de cobertura e quatro suportes angulares, que envolvem totalmente a guilhotina, o fuso e a forquilha, protegendo esses componentes contra respingos de polpa. O design do yoke deve permitir a fácil instalação de chaves de proximidade ou chaves fim de curso.

Coberturas de aço para as chaves de proximidade devem ser fornecidas para evitar danos durante o transporte e a operação.

O suporte superior deve aceitar acionamento pneumático, elétrico ou hidráulico, facilitando a conversão em campo.

A válvula deve possuir olhais de içamento próximos ao centro de gravidade, com suportes abertos na parte superior do yoke para facilitar a manobra durante a instalação e o armazenamento.

1.- Placa de cobertura – o design consiste em duas placas de cobertura que envolvem a guilhotina, o fuso e a forquilha. Leve, para fácil remoção durante serviços e manutenção.

2.- Estrutura reforçada – estrutura robusta para suportar maiores esforços de empuxo associados a instalações de grande diâmetro.

3.- Lâmina raspadora – lâmina raspadora de fácil substituição, para impedir a entrada de contaminantes externos na válvula e manter os lubrificantes internos.

4.- Coberturas de aço para chaves de proximidade – para evitar danos durante o transporte e a operação.

5.- Coberturas de aço para chaves de proximidade – para evitar danos durante o transporte e a operação.

6.- Olhais de içamento – olhais posicionados em quatro pontos para facilitar a instalação e o armazenamento.

7.- Suportes abertos – facilitam a manobra da válvula durante a instalação..

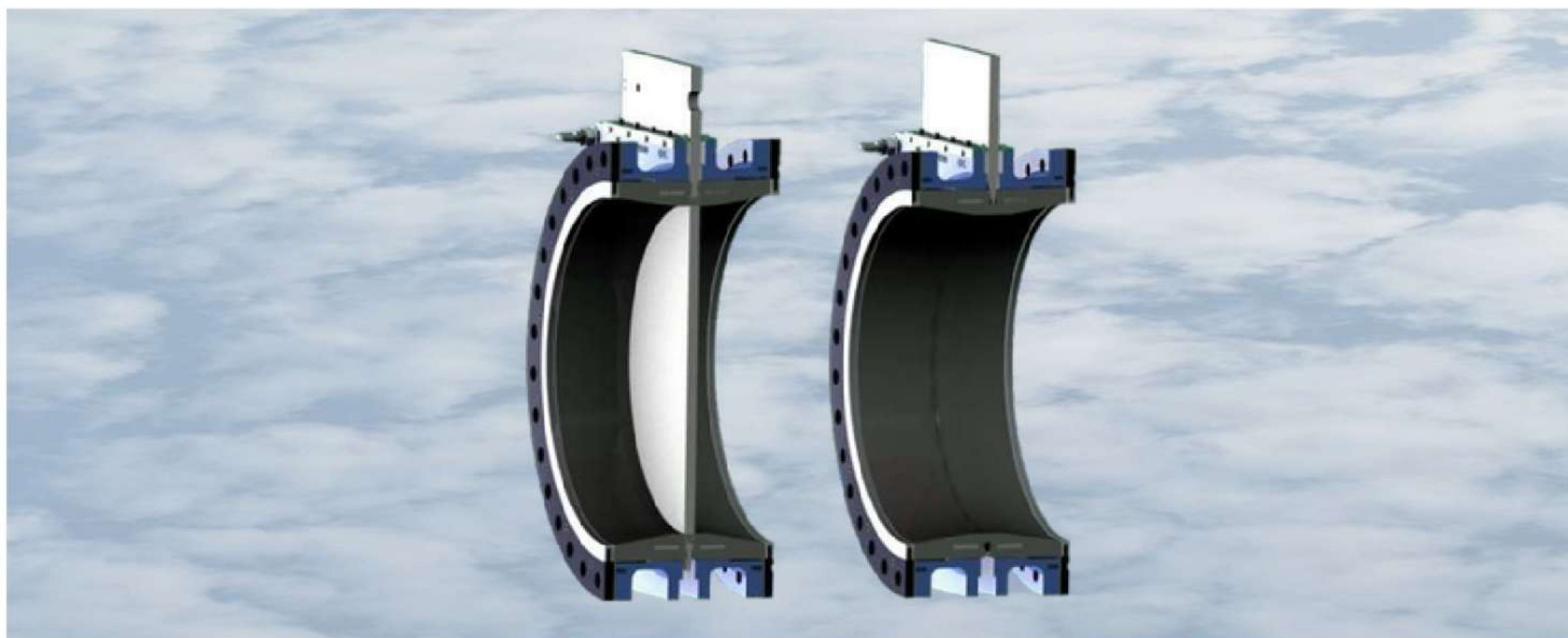
8.- Flange retentor – padrão na linha SKG-F para tamanhos de 3" (DN80) a 48" (DN1200).

9.- Guilhotina – o material padrão da guilhotina é aço inoxidável 316L para classe de pressão de 90 psi/6 bar, com SAF2205 como opção adicional para classe de pressão de 150 psi/10 bar.

*** Cobertura do fuso** – para proteger o fuso contra respingos de polpa.

*** Atuadores** – pneumático, elétrico e hidráulico.

Nota: (*) não mostrado na imagem.



Princípio de vedação

Quando a válvula está totalmente aberta, as duas luvas elastoméricas idênticas se pressionam uma contra a outra, formando uma vedação estanque, sem cavidades, para conter a pressão da linha.

Quando a guilhotina se move da posição aberta para a posição fechada, ela separa as luvas opostas até fechar completamente e vedar a passagem em ambas as direções.

À medida que a guilhotina se desloca, sua extremidade cria uma abertura entre as luvas opostas, permitindo que o fluido que poderia potencialmente obstruir ou travar a válvula seja purgado para a atmosfera.

A válvula SKG-LB utiliza um anel de reforço encapsulado, moldado integralmente, para manter o formato arredondado das luvas sob fortes forças de cisalhamento.

Especificações

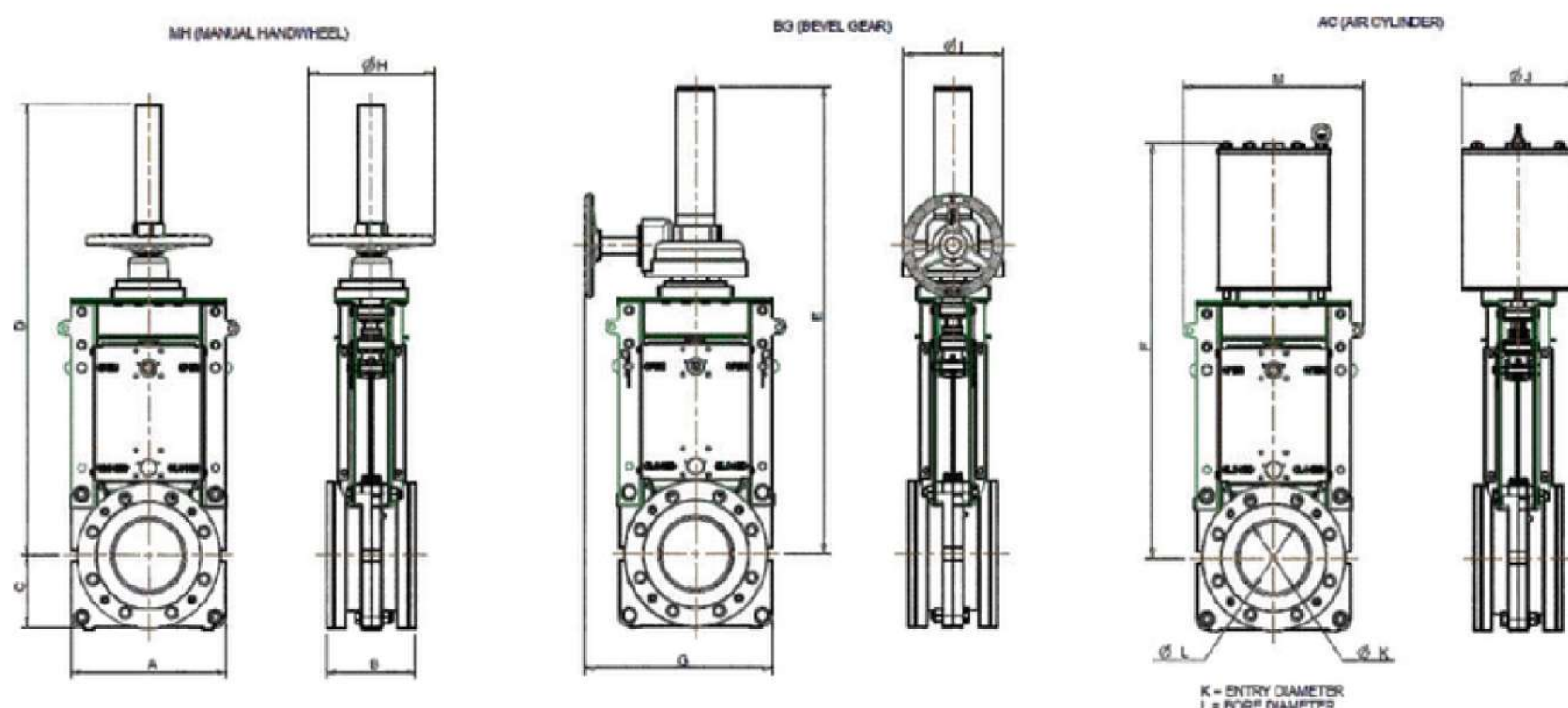
-  Faixa de tamanhos: 28" - 48".
-  Classe de pressão: 90 psi CWP (6 bar).
-  Luvas: borracha natural padrão.
-  Guilhotina: aço inoxidável 316L.
-  Corpo e yoke: corpo em ferro dúctil com revestimento epóxi aplicado por fusão, com suportes angulares e placas de cobertura com revestimento epóxi aplicado por fusão.
-  Furação dos flanges: MSS SP-44 Classe 150 / ANSI B16.47 Classe 150, AS 2129 Tabela D, PN6 e PN10.
-  Flanges retentores/contra-flanges: aço carbono encapsulado em borracha natural.

Opcionais

-  Classe de pressão: materiais opcionais para a guilhotina podem ser utilizados para aumentar a classe de pressão da SKG-LB, dependendo do tamanho da válvula e da aplicação. Consulte a fábrica.
-  Luvas: EPDM.
-  Guilhotina: SAF2205 (150 psi/10 bar), Titânio Gr-2 (75 psi/5 bar).
-  Atuadores: pneumático, elétrico e hidráulico.
-  Flanges retentores: padrão na linha SKG-LB.



Dimensões e pesos da SKG-F (Flangeada)

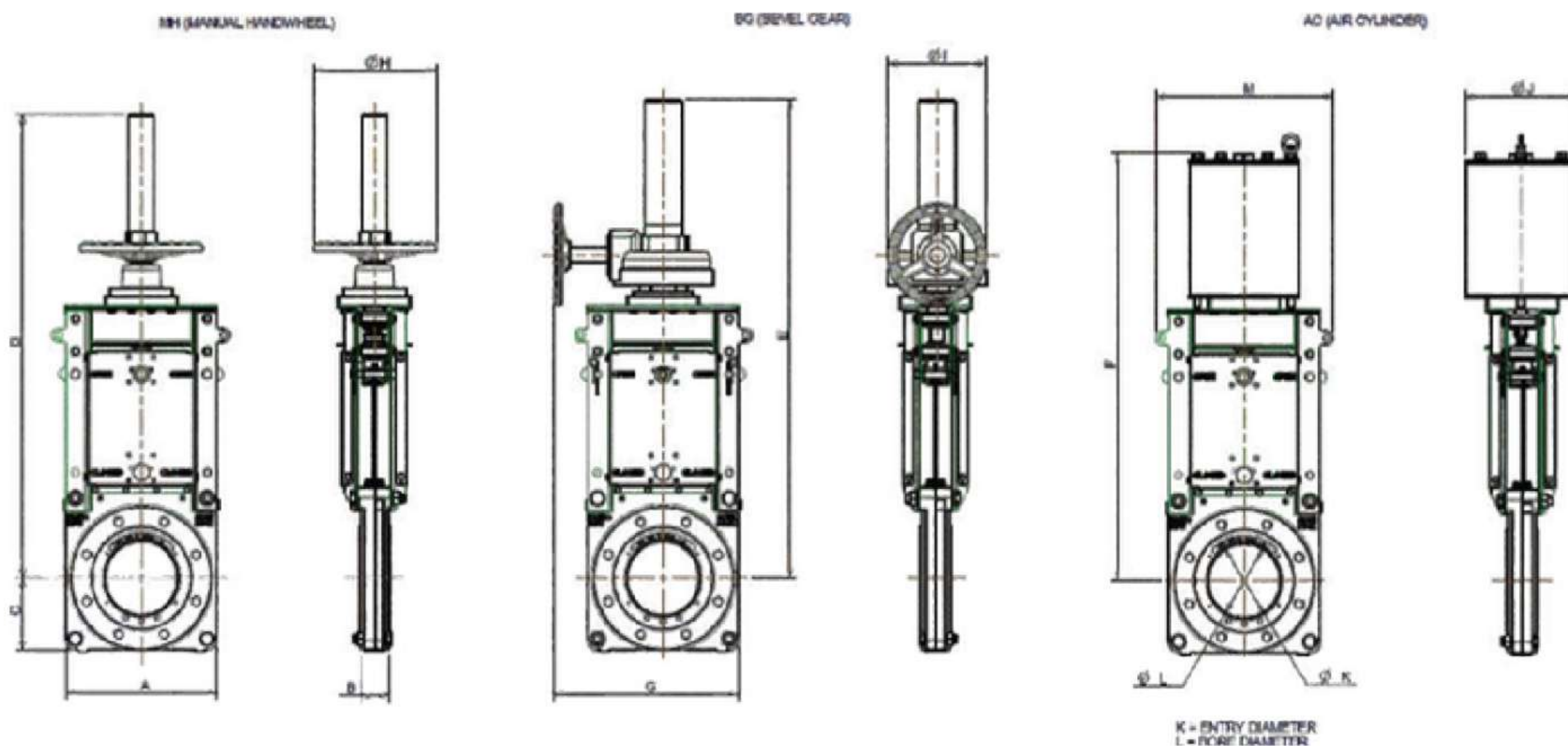


Dimensões (mm) e pesos (kg)													Peso	Peso	Peso
Tamanho da válvula	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Weight MH	Weight BG	Weight AC
80	219	175	100	643	-	551	-	200	-	160	71	65	25	-	40
100	256	175	116	711	-	645	-	200	-	225	98	90	30	-	45
150	307	177	140	885	416	796	415	250	250	225	149	138	53	72	60
200	359	183	176	957	458	902	441	250	250	283	200	182	90	106	97
250	409	225	208	1167	1108	1087	466	315	315	320	252	234	95	108	148
300	481	257	244	1352	1251	1277	530	400	315	400	292	272	127	150	210
350	534	257	267	1496	1425	1372	610	400	315	485	328	305	182	205	236
400	505	280	280	1580	1619	1530	690	630	400	485	978	352	270	295	328
450	639	316	320	-	1744	1695	712	-	400	540	430	392	-	400	430
500	695	364	348	-	2240	1840	801	-	500	640	473	438	-	480	565
600	815	378	408	-	-	2180	-	-	-	640	590	540	-	-	652

Dimensões (polegadas) e pesos													Peso	Peso	Peso
Tamanho da válvula	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Weight MH	Weight BG	Weight AC
3	8.62	6.89	3.94	25.31	-	21.69	-	7.87	-	6.30	2.80	2.56	55	-	88
4	10.08	6.89	4.57	27.99	-	25.39	-	7.87	-	8.86	3.86	3.54	66	-	99
6	12.09	6.97	5.51	34.84	16.38	31.34	16.34	9.84	9.84	8.86	5.87	5.43	117	159	132
8	14.13	7.20	6.93	37.68	18.43	35.51	17.36	9.84	9.84	11.14	7.87	7.17	198	234	214
10	16.10	8.80	8.19	45.94	43.62	42.80	18.35	12.40	12.40	12.60	9.92	9.21	209	238	326
12	18.94	10.12	9.61	53.23	49.25	50.28	20.87	15.75	12.40	15.75	11.50	10.71	280	331	463
14	21.02	10.12	10.51	58.90	56.10	54.02	24.02	15.75	12.40	19.09	12.91	12.01	401	452	520
16	23.43	11.02	11.02	68.5	63.74	60.24	27.17	24.80	15.75	19.09	14.88	13.86	594	650	723
18	25.16	12.44	12.60	-	68.66	66.73	28.03	-	15.75	21.26	16.93	15.43	-	882	948
20	27.36	14.33	13.70	-	88.19	72.44	31.54	-	19.69	25.20	18.62	17.24	-	1058	1246
24	32.09	14.88	16.06	-	-	85.83	-	-	-	25.20	23.23	21.26	-	-	1438



Dimensões e pesos da SKG-W (Wafer)

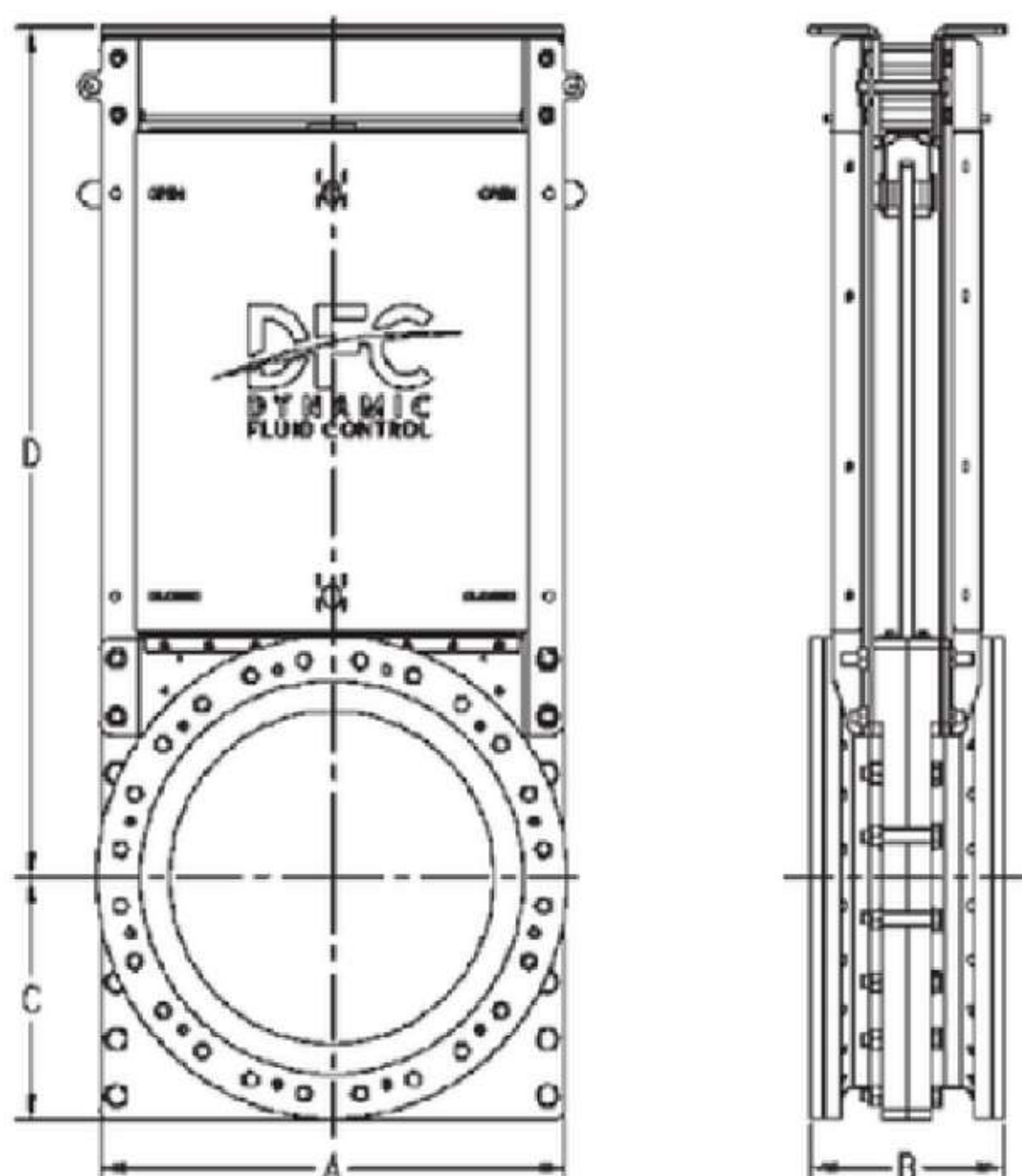


Dimensões (mm) e pesos (kg)														Peso	Peso	Peso
Tamanho da válvula	A	B1	B2	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Weight MH	Weight BG	Weight AC
80	219	57	62	100	656	-	564	-	200	-	160	83	78	20	-	35
100	256	57	62	116	741	-	675	-	200	-	106	106	100	24	-	39
150	307	64	70	140	923	454	834	415	250	250	149	149	146	51	70	59
200	359	76	83	176	997	508	942	441	250	250	207	207	200	82	98	89
250	409	76	83	208	1198	1139	1118	466	315	315	251	251	248	68	90	130
300	481	83	90	244	1377	1276	1302	530	400	315	301	301	299	103	126	186
350	534	83	90	267	1544	1473	1420	610	400	315	348	348	346	145	169	200
400	595	96	103	280	1745	1709	1620	690	630	400	391	391	383	235	260	292
450	639	96	103	320	-	1804	1755	712	-	400	442	442	436	-	350	380
500	695	121	131	348	-	2310	1910	801	-	500	490	490	486	-	430	515
600	815	121	131	408	-	-	2260	-	-	-	595	595	589	-	-	602

Dimensões (polegadas) e pesos														Peso	Peso	Peso
Tamanho da válvula	A	B1	B2	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Weight MH	Weight BG	Weight AC
3	8.62	2.24	2.44	3.94	25.83	-	22.20	-	7.87	-	6.30	3.27	3.07	44	-	77
4	10.08	2.24	2.44	4.57	29.17	-	26.57	-	7.87	-	8.86	4.17	3.94	53	-	86
6	12.09	2.52	2.76	5.51	36.34	17.87	32.83	16.34	9.84	9.84	8.86	5.87	5.75	112	154	128
8	14.13	2.99	3.27	6.93	39.25	20.00	37.09	17.36	9.84	9.84	11.14	8.15	7.87	180	216	196
10	16.10	2.99	3.27	8.19	47.17	44.84	44.02	18.35	12.40	12.40	12.60	9.88	9.76	150	198	286
12	18.94	3.27	3.54	9.61	54.21	50.24	51.26	20.87	15.75	12.40	15.75	11.85	11.77	227	277	409
14	21.02	3.27	3.54	10.51	60.79	57.99	55.91	24.02	15.75	12.40	19.09	13.70	13.62	321	372	440
16	23.43	3.78	4.06	11.02	68.7	67.28	36.78	27.17	24.80	15.75	19.09	15.39	15.08	517	572	642
18	25.16	3.78	4.06	12.60	-	71.02	69.09	28.03	-	15.75	21.26	17.40	17.17	-	770	836
20	27.36	4.76	5.16	13.70	-	90.94	75.20	31.54	-	19.69	25.20	19.29	19.13	-	946	1133
24	32.09	4.76	5.16	16.06	-	-	88.98	-	-	-	25.20	23.43	23.19	-	-	1324



Dimensões e pesos da SKG-LB (Grande Diâmetro)



Nota: para dimensões de válvulas equipadas com atuadores pneumáticos, eletromecânicos ou hidráulicos, consulte a fábrica.

Dimensões (mm) e pesos (kg)							
Tamanho da válvula	A	B	C	D	E	F	Peso
700	915	378	466	1635	690	640	830
750	1060	395	530	1793	750	700	975
800	1060	411	530	1895	790	740	1150
900	1175	470	588	2088	890	840	1550
1000	1290	537	645	2247	990	910	2525
1200	1510	537	775	2720	1190	1100	3500

Dimensões (polegadas) e pesos							
Tamanho da válvula	A	B	C	D	E	F	Peso
28	36.02	14.86	18.35	64.37	27.17	25.20	1830
30	41.73	15.55	20.87	70.59	29.53	27.56	2150
32	41.73	16.18	20.87	74.61	31.10	29.13	2535
36	46.26	18.50	23.15	82.20	35.04	33.07	3417
40	50.79	21.14	25.39	88.46	38.98	35.83	5567
48	59.45	21.14	30.51	107.09	46.85	43.31	7716



Valores de empuxo e torque para SKG

Empuxos da Válvula SKG										
Pressão	PN1	PN2	PN3	PN4	PN5	PN6	PN7	PN8	PN9	PN10
Tamanho (DN)	Empuxo mínimo requerido da SKG (kN)									
DN80	1.2	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	3.6	3.9
DN100	1.6	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.3	7.0	7.7
DN150	2.4	2.2	2.9	3.6	4.3	5.0	5.6	6.3	12.1	13.3
DN200	3.4	3.6	4.8	6.0	7.3	8.5	9.7	10.9	18.6	20.5
DN250	4.7	5.3	7.2	9.1	11.0	12.9	14.8	16.7	26.5	29.2
DN300	5.8	7.4	10.1	12.8	15.6	18.3	21.0	23.7	35.4	39.1
DN350	7.8	9.5	13.2	16.9	20.6	24.3	28.0	31.7	46.5	51.3
DN400	9.2	12.6	17.4	22.3	27.1	31.9	36.8	41.6	58.2	64.3
DN450	11.6	15.3	21.4	27.6	33.7	39.8	45.9	52.1	72.1	79.7
DN500	16.7	19.2	26.8	34.3	41.9	49.4	57.0	64.6	103.8	114.7
DN600	21.3	27.6	38.5	49.4	60.3	71.2	82.1	92.9	139.8	154.6
DN700	25.3	36.1	50.9	65.7	80.5	95.3	110.2	125.0	161.8	178.3
DN750	28.2	42.3	59.3	76.3	93.3	110.3	127.3	144.3	183.0	202.3
DN800	36.2	47.5	66.9	86.2	105.6	124.9	144.3	163.6	232.1	256.6
DN900	45.5	60.7	85.2	109.7	134.2	158.6	183.1	207.6	287.4	317.6
DN1000	65.5	75.7	105.9	136.2	166.4	196.6	226.9	257.1	413.8	457.4
DN1200		109.0	152.6	196.1	239.7	283.2	326.8	370.3		

Torques da Válvula SKG										
Pressão	PN1	PN2	PN3	PN4	PN5	PN6	PN7	PN8	PN9	PN10
Tamanho (DN)	Torque mínimo requerido da SKG (Nm)									
DN80	5.2	6.2	7.2	8.1	9.1	10.1	11.0	16.4	17.9	19.4
DN100	5.8	7.3	8.8	10.3	11.8	13.4	14.9	35.1	38.8	42.6
DN150	8.7	12.4	16.2	20.0	23.8	27.5	31.3	60.3	67.0	73.7
DN200	13.4	20.1	26.8	33.5	40.2	46.9	53.6	92.4	102.9	113.3
DN250	19.1	29.6	40.0	50.5	61.0	71.5	81.9	150.9	168.2	185.6
DN300	29.8	47.1	64.4	81.7	99.0	116.3	133.6	224.6	250.8	277.0
DN350	40.9	67.2	93.4	119.6	145.9	172.1	198.3	328.8	367.1	405.3
DN400	61.2	99.5	137.7	175.9	214.2	252.4	290.6	411.4	459.8	508.2
DN450	72.7	121.1	169.5	217.9	266.3	314.6	363.0	556.7	621.9	687.1
DN500	100.4	165.6	230.8	295.9	361.1	426.3	491.5	1004.1	1121.7	1239.3
DN600	180.8	298.4	416.1	533.7	651.3	768.9	886.5	1104.6	1391.3	1538.0
DN700	168.0	285.1	402.2	519.2	636.3	753.4	870.5	1244.6	1577.9	1744.8
DN750	217.9	364.5	511.2	657.9	804.6	951.3	1097.9	1411.0	2191.9	2423.2
DN800	242.8	409.7	576.6	743.5	910.4	1077.2	1244.1	1960.6	3104.6	3431.3
DN900	341.6	572.9	804.2	1035.5	1266.8	1498.1	1729.3	2777.9	5258.4	5811.7
DN1000	491.1	817.8	1144.5	1471.2	1797.9	2124.5	2451.2	4705.1		
DN1200	832.3	1385.6	1938.8	2492.1	3045.4	3598.6	4151.9			

Desempenho de classe mundial



Aplicações

Luvras e elastômeros desenvolvidos e fabricados internamente, aliados a mais de 40 anos de experiência em tecnologia de polímeros e borracha, garantem qualidade consistente e resistência superior à abrasão em uma ampla variedade de aplicações de processamento mineral.

A linha de elastômeros da SKG possui histórico comprovado de desempenho e foi desenvolvida para maximizar a resiliência ao impacto e a recuperação elástica, melhorando a resistência à abrasão e o desempenho de vedação em polpas de processamento mineral.

A RF VALVES SKG foi desenvolvida e aperfeiçoada em conjunto com usuários finais do setor de processamento mineral para solucionar os problemas normalmente enfrentados em condições severas de mineração.

A DFC possui uma das maiores bases instaladas de válvulas para processamento mineral do mundo, além de unidades fabris na África do Sul, Finlândia e Estados Unidos. Com estruturas de vendas e suporte na Austrália, América do Norte e América do Sul, Europa, Ásia, Oriente Médio e África, a equipe e os representantes da DFC estão prontamente disponíveis e comprometidos em solucionar seus problemas e fornecer o melhor serviço possível, onde quer que sua empresa esteja localizada.

As válvulas RF Valves SKG são utilizadas em uma ampla variedade de indústrias e aplicações:

Indústria de mineração

- Moagem.
- Separação por tamanho – hidrociclones.
- Água de processo.
- Flotação.
- Espessamento.
- Descarga de rejeitos.
- Recuperação de água.

Usinas termelétricas a carvão

- Polpa de cal.
- Polpa de cinzas volantes.
- Polpa de lavador de gases.
- Cinzas de fundo.
- Sistemas FGD.

Outras indústrias

- Lavagem de carvão.
- Aço.
- Cimento.
- Química.
- Fosfatos.



Polpa de platina



Entrada do IsaMill™



Polpa de urânio



Planta de lavagem de carvão



Desempenho de classe mundial

Tipo de elastômero / Abreviação	Borracha natural / NR	Etileno-propileno / EPDM	Nitrílica / NBR
Temperatura máxima de operação contínua (°F)	190	300	200
Temperatura máxima de operação contínua (°C)	88	149	93
Resistência à abrasão	Excelente	Muito boa	Boa
Geralmente resistente a	Produtos químicos moderados, ácidos orgânicos, álcoois, cetonas e aldeídos.	Óleos animais e vegetais, ozônio e produtos químicos fortemente oxidantes.	Muitos hidrocarbonetos, gorduras, óleos, graxas e fluidos hidráulicos químicos.
Geralmente atacado por	Ozônio, ácidos fortes, gorduras, óleos, graxas e a maioria dos hidrocarbonetos.	Óleos minerais, solventes e hidrocarbonetos aromáticos.	Ozônio, cetonas, ésteres, aldeídos e hidrocarbonetos clorados e nitrados.

Outras válvulas para polpa com desempenho de classe mundial

Válvulas de mangote RF Valve® e airFLEX® A linha mais completa do mundo de válvulas de mangote, em dimensões face a face padrão ASME/ANSI B16, DIN e ISO, de 1" a 60" (DN25 a DN1500).	
 Dobras patenteadas antiestiramento e antitensão em todos os tubos elastoméricos.	
 Possibilidade de troca do tubo elastomérico em linha, sem remover a válvula da tubulação.	
 Tecnologia avançada de detecção de desgaste para alerta de manutenção preventiva.	
Válvulas para polpa Insamcor® MH e MLB Válvulas guilhotina bidirecionais tipo wafer monoflange, adequadas para instalação em fim de linha.	
 Combinação de vedação primária transversal e vedação secundária por caixa de gaxeta para aplicações severas.	
 Sede moldada retida mecanicamente, sem bolsões de sede.	
 Tamanhos MH de 2" a 24" (DN50 a DN600).	
 Tamanhos MLB de 28" a 48" (DN700 a DN1200).	

Válvulas para polpa semi-lugged Insamcor® LW

Válvula guilhotina bidirecional tipo wafer semi-lugged, projetada para aplicações com polpa.

-  Vedação da caixa de gaxeta para a atmosfera.
-  Sede moldada retida mecanicamente, sem bolsões de sede.
-  Cantos autolimpantes com descarga impedem o acúmulo de polpa na área de vedação.
-  Fácil instalação de chaves de proximidade ou chaves fim de curso.
-  Tamanhos de 2" a 24" (DN50 a DN600).



Válvulas para polpa com lâmina ported Insamcor® PB

Válvula bidirecional com lâmina ported, adequada para polpas contendo partículas grandes.

-  Duas luvas elastoméricas reforçadas são comprimidas contra uma lâmina ported durante todo o seu curso.
-  A lâmina ported permite que polpas granulares com tamanho semelhante à espessura da lâmina sejam conduzidas através das vedações e descarregadas para fora da válvula.
-  Tamanhos de 2" a 24" (DN50 a DN600).



Operações nas Américas

RF Valves Inc.
7314 Race Road, Suíte B
Hanover, MD 21076, EUA
Tel.: +1-410-850-4404
Fax: +1-410-850-4464
E-mail:
contact@rfvalve.com
www.rfvalve.com

Operações na Austrália - NSW

Vent-O-Mat Australia Pty Ltd
Unidade 7, 39-41 Fourth Avenue
Blacktown, NSW 2148
Tel.: 02-8814-9699
Fax: 02-8814-9666
E-mail: scockin@ventomat.com.au
www.ventomat.com.au

Operações na África

Dynamic Fluid Control (Pty) Ltd
32 Lincoln Road,
Industrial Sites, Benoni South, África do Sul
Tel.: +27-11-748-0200
Fax: +27-11-421-2749
E-mail: dfc@dfc.co.za
www.dfc.co.za

Operações na Europa

RF Valves, Oy.
Tullitie 9,
53500 Lappeenranta,
Finlândia
Tel.: +358-20-758-1790
Fax: +358-20-785-1799
E-mail: rfvalves@rftek.fi
www.rfvalve.com

Operações na Austrália - WA

Vent-O-Mat Australia Pty Ltd
Unidade 1, 50 Attwell Street
Lansdale, WA 6065
Tel./Fax: 08-9302-4186
E-mail: tfoy@ventomat.com.au
www.ventomat.com.au